CARBOTEC©100



CARBOTEC©100

CARBOTEC©100, technisches Filtersubstrat für Filterrinne DRAINFIX CLEAN

Technische Daten:

Durchlässigkeit ≤ 7,0 x 10⁻⁴ m/s

Anwendung: Als Substrat für Filterrinne DRAINFIX CLEAN aus Beton oder Kunststoff

Beschreibung	Gewicht	Artikel Nr.
Lose Schüttgut	1,6-1,7 to/m³	97030
Big Bag 0,75m ³	1,3 to	97439
Sackware 20L	30 kg	97031
Sackware 10L	15 kg	97032

Kurzbeschreibung:

CARBOTEC®100, speziell abgestimmte Substratkörnung für Filterrinne DRAINFIX CLEAN, optimale Reinigungsleistung, hoher Schadstoffrückhalt, Oberflächenfiltration vermeidet Tiefenverlagerung von Schwermetallen.

Rückhalteleistung:

Einstufung gemäß TL Gestein-StB 04/07: 0/2 Kategorie G_F 85

Widerstand gegen Frost-Tauwechsel:

Nach TL Gestein-StB 04/07 eingestuft in Kategorie: F1

Prüfverfahren nach TP Gestein-StB, Teil 6.3.3

Schadstoffrückhalt: Prüfergebnisse gemäß DiBt-Zulassung:

Feststoffrückhalt (abfiltrierbare Substanzen - AFS):	99,1%
Schwermetallrückhalt - Indikatorparameter Zink:	99,9%
Schwermetallrückhalt - Indikatorparameter Kupfer:	99,9%
Mineralöle (MKW):	99.4%

Produktbeschreibung:

CARBOTEC®100 bewirkt ganzjährig eine hohe Rückhalteleistung für AFS63 und Schwermetalle. Vor allem im Winterbetrieb kommt es durch Frost-Tauwechsel und Streusalzeinsatz zu deutlich erhöhten Feinpartikel- und Schadstofflasten, die mit CARBOTEC®100 effektiv zurückgehalten werden.

CARBOTEC®100 wird in trockenfallenden Filterrinnen verwendet. Im Vergleich zu dauereingestauten Systemen werden so anaerobe Prozesse bei Eintrag von Vegetationsresten vermieden. Die Bildung von gelösten Zehr- und Nährstoffen sowie die Rücklösung von Schwermetallen wird ausgeschlossen.

CARBOTEC®100 ist ein speziell für Filterrinnen entwickeltes technisches Substrat. Filterflächenverhältnisse zur angeschlossenen abflusswirksamen Entwässerungsfläche sollten entsprechend den Flächenbelastungen gemäß Regelwerk DWA-A 138 gewählt werden.

CARBOTEC©100



CARBOTEC®100 erfüllt alle Anforderungen an Retentionsbodenfiltersubstrate gemäß dem bestehenden Arbeitsblatt DWA-A 178 sowie dem kommenden Merkblatt DWA-M 179 für die Verwendung in dezentralen Regenwasserbehandlungsanlagen mit einem anrechenbaren AFS63-Rückhalt von 95%.

Vorteile:

- Starke Reinigungsleistung durch das Prinzip der Oberflächenfiltration.
- Dank des trockenfallenden Prinzips werden anaerobe Prozesse vermieden und somit auch die Remobilisierung von Schwermetallen.
- Hält dauerhaft Witterungseinflüssen stand und ist frost- und tausalzbeständig.
- Der hohe Gehalt an reaktiven Carbonaten gewährleistet eine dauerhafte Bindung und Rückhaltung von gelösten Schwermetallen durch Fällung.
- Hervorragende und beständige Rückhaltung von AFS63.
- Mit DIBt Zulassung Z-84.2-7 und planbar gemäß Anforderungen der DWA-A 138/DWA-A 102/DWA-M 153/DWA-M 179 für maximale Planungs- und Betriebssicherheit.